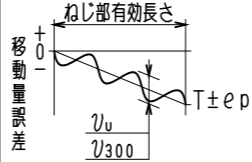


- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--|----------------------------|--|---|--|---------|--|---------|--|----------------------------|--|----------------------------|--|------------------------------|--|------------------------------|--|-----------|--|-------|--|
| 予 圧 ト ル ク 仕 様 | | | | | | | | | | ボ ー ル ね じ 仕 様 | | | | | | | | | | | |
| 予 圧 荷 重
(基準値) | | 3880 | | N | | 許 容 範 囲 | | 96 ~178 | | N-cm | | ナット形式 | | ZFR5012-10 | | | | リ ー ド | | 12 | |
| 測 定 条 件 | | 回転速度 | | 100 min ⁻¹ | | | | | | 基本動定格荷重
C _a | | 77600 N | | | | ね じ 軸 谷 径 | | 43.2 | | | |
| | | 潤 滑 剤 | | 油:粘度 ISO VG68 | | | | | | 基本静定格荷重
C _{0a} | | 214000 N | | | | B C D | | 51.5 | | | |
| 普 通 公 差 | | 公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる | | | | | | | | | | 基本動定格荷重
C _{0a} | | 214000 N | | | | BCDのリード角 | | 4°15' | |
| 使 用 条 件 | | | | リ ー ド 精 度 | | | | | | ボール溝部と
焼入指定部の
表面かたさ | | 軸 | | HRC58~62 | | 鋼 球 径 | | 7.9375 | | | |
| 最大軸方向荷重 | | N | |  | | | | | | ナット | | HRC58~62 | | 軸 向 間 隙 | | 0 | | | | | |
| 最高回転速度 | | min ⁻¹ | | | | | | | | T | | -0.025 | | 許 容 回 転 数 | | 固定-支持 3200 min ⁻¹ | | 精度等級すきま記号 | | C5Z | |
| 軸 取 付 方 法 | | | | | | | | | | ep | | 0.046 | | 固定-固定 3200 min ⁻¹ | | | | | | | |
| 潤 滑 剤 | | | | | | | | | | Vu | | 0.030 | | 封入潤滑剤 | | 無し(防錆油塗布) | | | | | |
| | | | | | | | | | | Vu300 | | 0.018 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 符号 | | 日 付 | | 切 替 番 号 | | 記 事 | | 承認者 変更者 | | 製図 | | 名 番 | | HSS5012N1D1450 | | 図 番 | | 日 付 | | | |